

技术数据表 - 初步产品




ALCOM PA66 910/32.1 TCE2 BK1282-10

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	导热,导电,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械,电子电器,照明
应用领域	电器部件,散热系统,冷却系统
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,12 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 300-320 °C
注塑模具温度 100-130 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	70 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300 / -	MPa	ISO 527
拉伸强度	45 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	18 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	84 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
热传导率	2.0	W/(m K)	ISO 22007-2
热传导率 (表面法)	5.1	W/(m K)	ASTM E 1461
热传导率 (透过法)	2.0	W/(m K)	ASTM E 1461
比热容	1.7	J/(g K)	-
电性能			
表面电阻率	* / 10000	Ohm	IEC 62631-3-2
相对电痕化指数	600 / -	-	IEC 60112
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.4 - 1.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695